

«Согласовано»

Директор ООО «НВЭМ-3»

Жумов Н.И.

« 15.01.2015 г. »

директор ГБОУ НПО ПУ № 31

Е.Н.Ильсов

« 15.01.2015 г. »

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ГБОУ НПО ПУ № 31
подготовки квалифицированных рабочих по профессии
15.01.05 (150709.02) Сварщик (Электросварочные и газосварочные работы)
на базе основного общего образования

Квалификация: электросварщик

Форма обучения: дневная
нормативный срок обучения: 2 года 5 месяцев

План учебного процесса по профессии

"Сварщик"

| Курс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | обязательной | | | Распределение | | |
|--------|--|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------|---------------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | максимальная | самостоятельная работа | Обязательная | | I курс | | | II курс | | |
| | | | | | в т.ч. лаб. занятий | всего занятий | 1 сем./трим. нед. | 2 сем./трим. нед. | 3 сем./трим. нед. | 1 сем./трим. нед. | 2 сем./трим. нед. | 3 сем./трим. нед. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 8 | 9 | 8 | 9 |
| О.00 | Общеобразовательный цикл | 14/8/1 | 1978 | 661 | 1317 | 407 | 264 | 388 | 252 | 381 | 32 | 0 |
| ОДБ.01 | Русский язык | -/3/Э | 256 | 85 | 171 | 34 | 34 | 50 | 35 | 52 | | |
| ОДБ.02 | Литература | 3/3/ДЗ | 292 | 97 | 195 | 40 | 34 | 64 | 34 | 63 | | |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | 3/3/ДЗ | 238 | 82 | 156 | 60 | 34 | 46 | 34 | 42 | | |
| ОДБ.04 | История | 3/ДЗ | 300 | 100 | 200 | 40 | 34 | 64 | 34 | 68 | | |
| ОДБ.05 | Обществознание (включает право и экономику) | 3/3/ДЗ | 234 | 78 | 156 | 10 | 30 | 32 | 30 | 32 | | |
| ОДБ.06 | Химия | 3/3/ДЗ | 180 | 60 | 120 | 40 | 34 | 46 | 17 | 23 | | |
| ОДБ.07 | Биология | 3/ДЗ | 117 | 39 | 78 | 20 | | | 34 | 44 | | |
| ОДБ.08 | Физическая культура | 3/3/ДЗ | 256 | 85 | 171 | 153 | 34 | 46 | 34 | 57 | | |
| ОДБ.09 | ОБЖ | /3/ДЗ | 105 | 35 | 70 | 10 | 30 | 40 | | | | |
| ОДП. | Профильные общеобразовательные дисциплины | 4/1/2 | 1102 | 367 | 735 | 285 | 168 | 232 | 136 | 199 | 0 | 0 |
| ОДП.10 | Физика | 3/3/Э | 395 | 132 | 263 | 76 | 68 | 92 | 34 | 69 | | |
| ОДП.11 | Математика | /3/Э | 446 | 150 | 296 | 147 | 68 | 92 | 68 | 68 | | |
| ОДП.12 | Информатика и ИКТ | 3/ДЗ | 264 | 88 | 176 | 78 | 32 | 48 | 34 (16) | 62 (62) | | |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 0/7/0 | 327 | 109 | 218 | 122 | 64 | 0 | 90 | 32 | 32 | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | 32 | | | | | |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | /-/ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | | | 32 | | | |
| ОП.03 | Основы электротехники | /-/ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | | | | 32 | | |
| ОП.04 | Основы материаловедения | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | 32 | | | | | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | -/ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | | | 32 | | | |
| ОП.06 | Экономика отрасли и предприятия | -/ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | | | | | 32 | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | ДЗ | 39 | 13 | 26 | 14 | | | 26 | | | |
| П.00 | Профессиональный цикл | | 1329 | 179 | 1118 | 937 | 116 | 208 | 134 | 144 | 516 | 0 |

| ПМ.00 | Профессиональные модули | 7/8/4 | 1281 | 163 | 1118 | 937 | 116 | 208 | 134 | 144 | 516 | 0 |
|-----------|--|-------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы | ЭК | 237 | 21 | 216 | 196 | 42 | 60 | | 114 | | 0 |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | 3 | 33 | 11 | 22 | 12 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | 3 | 30 | 10 | 20 | 10 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ | 60 | | 60 | 60 | 0 | 60 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 114 | | 114 | 114 | 0 | 0 | 0 | 114 | 0 | 0 |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | ЭК | 579 | 70 | 554 | 449 | 74 | 134 | 16 | 30 | 300 | 0 |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | 3 | 48 | 16 | 32 | 16 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | 39 | 13 | 26 | 16 | 16 | 10 | | | | |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | 3 | 39 | 13 | 26 | 22 | 26 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металлов | 3 | 39 | 13 | 26 | 16 | 0 | 26 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | 3 | 45 | 15 | 30 | 15 | 0 | 14 | 16 | 0 | 0 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика | ДЗ | 84 | | 84 | 84 | 0 | 84 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 330 | | 330 | 330 | 0 | 0 | 0 | 30 | 300 | 0 |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отглювок под механическую обработку и пробное давление | ЭК | 266 | 58 | 200 | 152 | 0 | 14 | 102 | 0 | 84 | 0 |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | | 39 | 13 | 26 | 16 | 0 | 0 | 26 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | | 39 | 13 | 26 | 16 | 0 | 0 | 26 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | 3/ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | 0 | 14 | 18 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 |
| УП.03 | Учебная практика | | 30 | | 30 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30 | 0 |
| ПП.03 | Производственная практика | ДЗ | 54 | | 54 | 54 | 0 | 0 | 0 | 0 | 54 | 0 |
| ПМ.04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | ЭК | 162 | 14 | 148 | 140 | 0 | 0 | 16 | 0 | 132 | 0 |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных | Э | 42 | 14 | 28 | 20 | 0 | 0 | 16 | 0 | 12 | 0 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|------------------|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|
| УП.01 | Учебная практика | | 36 | | 36 | 36 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 36 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | ДЗ | 84 | | 84 | 84 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 84 | 0 |
| ФК.00 | Фидицеская культура | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 |
| ОП.00 | Вариативная часть циклов ОПОП | | | | | | | | | | | | | |
| Всего | | | 4736 | 1316 | 3420 | 612 | 828 | 612 | 612 | 756 | 72 | 36 | 576 | 72 |
| ПА.00 | Промежуточная аттестация | | | | | | | | | | | | | |
| ГИА | Государственная (итоговая) аттестация | | | | | | | | | | | | | 2 НЕД. |
| Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 250 час.) | | | | | | | | | | | | | | |
| Государственная (итоговая) аттестация: 1 неделя | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | дисциплин и МДК | 612 | 684 | 612 | 612 | 612 | 108 | | |
| | | | | | | учебной практики | 0 | 144 | | | | 66 | 0 | |
| | | | | | | произв. практики | 0 | 0 | 0 | 144 | 438 | 0 | 0 | |
| | | | | | | экзаменов | 0 | 0 | 4 | | | 4 | | |
| | | | | | | дифф. зачетов | 0 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 0 | |
| | | | | | | зачетов | 7 | 4 | 4 | 4 | 5 | 0 | 0 | |

Условные обозначения:

З - зачет

ДЗ - дифференцированный зачет

Э - экзамен

ЭК - экзамен квалификационный по профессиональному модулю в целом

Настоящий рабочий план основной образовательной программы разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 (150709.02) Сварщик (Электросварочные и газосварочные работы) зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29669

Нормативную правовую основу разработки учебного плана составляют

1. Закон Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. № 464);
3. Федеральный закон Российской Федерации от 1 декабря 2007 г. N 307-ФЗ "О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединения работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования»;
4. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 (150709.02) Сварщик (Электросварочные и газосварочные работы)
5. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. № 291);
6. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. № 968)
7. Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 №12-696);
8. Рекомендации Министерства образования и науки РФ по реализации образовательной программы среднего общего образования в образовательных учреждениях начально-то профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования. Москва, 2007;
9. Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования (Одобрено Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» Протокол № 1 от «03» февраля 2011 г.)
10. Примерные программы общеобразовательных дисциплин;
11. Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы

программы СПО/СПО (одобрено научно-методическим советом центра профессионального образования ЧУ АУ «ФРИГО», протокол №1 от 15.02.2012г.)

12. Приказ от 28 сентября 2009 г. № 354 «Об утверждении Перечня профессий начального профессионального образования» (зарегистрирован в Минюст России от 22 октября 2009г. № 15083;

13. Макеты программ профессиональных модулей и учебных дисциплин:

а. Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования (Утверждены Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации 28 августа 2009г.)

2. Организация учебного процесса и режим занятий :

зачисление в число обучающихся в соответствии с правилами приема, начало занятий 1 сентября, нормативный срок обучения 2 учебных занятия по 45 минут ;

максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной образовательной программы ;

максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю ;

общий объем каникулярного времени составляет 24 недели : на первом курсе 11 недель ; на втором 11 ; на третьем курсе - 2 недели. дисциплина "Безопасность жизнедеятельности" предусматривает 70 процентов учебного времени, отведенного на изучение основ военной службы для юношей, на освоение основ медицинских знаний для девушек ;

практика является обязательным разделом ОПОП, она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся ; при реализации ОПОП НПО предусмотрены следующие виды практик : учебная (производственное обучение)- 5,8 нед. , производственная - 16,2 нед ; сроки проведения всех видов практики определяются по учебнику самостоятельно на каждый учебный год, исходя из потребностей и договоров с работодателями ; аттестация проводится по

3. Общеобразовательный цикл :

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее - ФГОС) среднего (полного) общего образования реализуется с учетом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889) и "Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральными государственными образовательными стандартами для обучающихся в образовательных учреждениях Российской Федерации". В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация - 3 нед., каникулярное время - 22 нед.

Общеобразовательная подготовка в объеме 2052 часов обязательной учебной нагрузки реализуется рассредоточенно одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы в течение трех курсов.

4. Формирование вариативной части ОПОП :

При разработке ПШКРС по профессии училище самостоятельно (с учетом требований квалификационной характеристики и рекомендаций в процессе анкетирования работодателей) распределило количество часов вариативной части: 78 часов на углубление подготовки по профессиональным модулям

5. Формы проведения консультаций :

консультации предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год ; формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются училищем ежегодно

6. Формы проведения промежуточной аттестации :

промежуточная аттестация проводится по окончании каждого учебного семестра и включает в себя все виды промежуточного контроля: экзамены, дифференцированные зачеты и зачеты ; общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по дисциплине "Физическая культура") ;

зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение данной дисциплины, экзамены - в сроки

по результатам экзаменов и дифференцированных зачетов выставляется оценка по пятибалльной системе : 5 (отлично) , 4 (хорошо) , 3 (удовлетворительно) , 2 (неудовлетворительно) , 1 (незачет) . Зачеты и экзамены проводятся по учебным дисциплинам в соответствии с учебным планом и программой . Зачеты проводятся по окончании изучения теоретической части профессиональных модулей и прохождения практики обучающиеся сдают зачет предусматривает оценку по двубальной системе : зачет или не зачет ;

по окончании изучения теоретической части профессиональных модулей и прохождения практики обучающиеся сдают зачет предусматривает оценку по двубальной системе : зачет или не зачет ;

7. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации :

государственная (итоговая) аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая работа) , подготовку к государственной (итоговой) аттестации регулируется внутренним локальным актом - Положением о порядке подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации регулируется внутренним локальным актом - Положением о